

manometri sanitari

DN 63-100



74-06

Autorizzazione NO. 1599



Strumenti realizzati per l'utilizzo in impianti sanitari, alimentari e farmaceutici e costruiti in conformità alle prescrizioni della normativa n° 74-06 della 3-A (Sanitary Standards Inc.). La costruzione priva di interstizi e il grado di finitura dei componenti ne garantiscono la massima igiene. L'identificazione con numero di serie ne garantisce la completa rintracciabilità. La costruzione integrata di manometro più separatore ha permesso di contenere i volumi interni ottenendo una riduzione dell'errore di deriva termica.

Per ridurre gli effetti dovuti a condizioni di esercizio particolarmente gravose quali vibrazioni e pulsazioni, le casse degli strumenti possono essere riempite con liquido ammortizzante.

1.SP.2 - Modello riempibile di liquido

Normativa di riferimento: 74-06 SSI; ASME B40.1.

Campi scala: da 0...1 bar a 0...40 bar; da 0...15 psi a 0...600 psi (o altre unità di misura equivalenti).

Classe di precisione: grado A secondo ASME B40.1 (2-1-2%) nel DN 100; grado B secondo ASME B40.1 (3-2-3%) nel DN 63;

Temperatura ambiente: -25...+65° C.

Temperatura del fluido di processo: -20...+100° C.

Max 140 °C per 30 minuti durante la fase di lavaggio (C.I.P.)¹ e sterilizzazione (S.I.P.)².

Pressione di esercizio: max 75% del VFS.

Sovrappressione: non applicabile.

Liquido di riempimento del separatore: olio minerale per uso alimentare (approvato FDA).

Grado di protezione: IP 67 secondo EN 60529/IEC 529.

Attacco al processo: in AISI 316L, con finitura Ra ≤0,76 µm (anche sulla saldatura), secondo ASME BPE SF3.

Membrana: in AISI 316L.

Saldatura: AISI 316L TIG.

Cassa: in acciaio inox elettrolucidata.

Anello: graffiato, in acciaio inox lucidato.

Trasparente: in plastica per DN63; vetro temperato per DN100.

Quadrante: in alluminio a fondo bianco, con graduazione e numerazione in nero.

Indice: in alluminio, di colore nero.

1) C.I.P. = Cleaned In Place

2) S.I.P. = Steamed In Place - praticabile con campi scala > 1 bar, quando la pressione del vapore non supera la pressione di fondo scala

1.SP.3 - Modello riempito di liquido

Liquido di riempimento della cassa: glicerina 99,5% (USP, E.P. e F.U.) per uso alimentare.

Temperatura ambiente: 0...+65° C.

Altre caratteristiche: come modello standard.

1.SP.2.A.E.ATV - Modello autoclavabile

Questa versione permette di effettuare la sterilizzazione completa dello strumento in autoclave alla temperatura massima di 150°C per 1 ora.

Trasparente: in Polisulfone.

Guarnizione al trasparente: gomma silconica

Tappi di sfiato e riempimento: in VITON.

Altre caratteristiche: come modello standard.

